WORLD HOUSE

Sergnano (CR)
www.world-house.it
worldhousesrl@gmail.com

Appartamento in vendita

Rif. CR1806 Crema (CR) € 110.000,00 tratt.

RIPALTA CREMASCA OCCASIONE DA URLO!!!! PALAZZINA DI SOLI 6 APPARTAMENTI!!! Appartamento di 110 mQ in OTTIME CONDIZIONI. . . . Piano secondo: ingresso, cucina abitabile con balcone, soggiorno, 2 camere da letto con balcone, bagno con vasca, box e ampia cantina. . . SPESE CONDOMINIALI BASSISSIME SOLO 350 € L\'ANNO, TERMOAUTONOMO, ZANZARIERE. . . . DA VEDERE SENZA IMPEGNO!!!!! CLASSE ENERGETICA: G INDICE PRESTAZIONE ENERGETICA (IPE): 380, 44 kWh/m2a

Coefficiente 380,44kWh/m2

©2011-2026 www.vendesiaffittasi.it