Espansione

V.le Alcione, 41 e Viale Nettuno, 83 Francavilla al Mare (CH)
www.espansioneimmobiliare.com
paola@espansioneimmobiliare.com
085.4910777 r.a.

Appartamento in

Rif. 102a Montesilvano (PE) € 265.000,00

Montesilvano attico di recentissima costruzione vista mare p. 7° composto: soggiorno pranzo c/angolo cottura, camera matrimoniale, cameretta, 2 bagni, balcone perimetrale e posto auto assegnato

Il coefficiente IPE non specificato.

©2011-2026 www.vendesiaffittasi.it