

## **Attico in vendita**

Rif. V001841 Marsala (TP) Info in Sede

A Marsala, nei pressi di Via Scipione l'Africano, in zona panoramica e a due passi dal centro, in vendita attico luminoso e panoramico con vista mozzafiato sul mare e sulle splendide isole di Marettimo e Favignana. L'appartamento &grave; di 184mq e si sviluppa su due elevazioni 4&deg; e 5&deg; piano con una terrazza di 105mq, posto auto e cantinola. L'immobile &grave; rifinito di tanti piccoli accorgimenti che lo rendono veramente particolare quali cucina in muratura con isola al centro, parquet ai pavimenti, aperture ad arco ma soprattutto la vera bellezza dell'appartamento &grave; la terrazza da dove sembra che cielo e mare si fondano in un unico manto azzurro. Trattative in sede. CLASSE ENERGETICA:

 Coefficiente kWh/m²

G