

# Casa singola in vendita

Rif. Rif. 23 Marciana (LI) € 450.000,00

Casa singola completamente indipendente, con giardino circostante e vista mare situata in posizione strategica all'interno della frazione balneare di Sant'Andrea. Il fabbricato, disposto su due livelli, è attualmente suddiviso in due grandi appartamenti, il primo, con accesso indipendente da portico, è composto da: ingresso su disimpegno, soggiorno, cucina abitabile, due camere matrimoniali, camera singola, servizi con vasca e terrazza pranzabile vista mare. Il secondo appartamento, al piano inferiore, è composto da: ingresso su disimpegno, soggiorno, cucina abitabile, due camere matrimoniali, servizi con vasca e terrazza pranzabile. Completa la proprietà, ampio giardino circostante, quattro posti auto, cisterna per acqua, locale di servizio. \*IDEALE PER: B&B, Investimento, Casa Vacanze. MARCIANA: Posta su di uno sperone del versante settentrionale del Monte Capanne, con a ridosso altrettante ed



©2011-2026 [www.vendesiaffittasi.it](http://www.vendesiaffittasi.it)